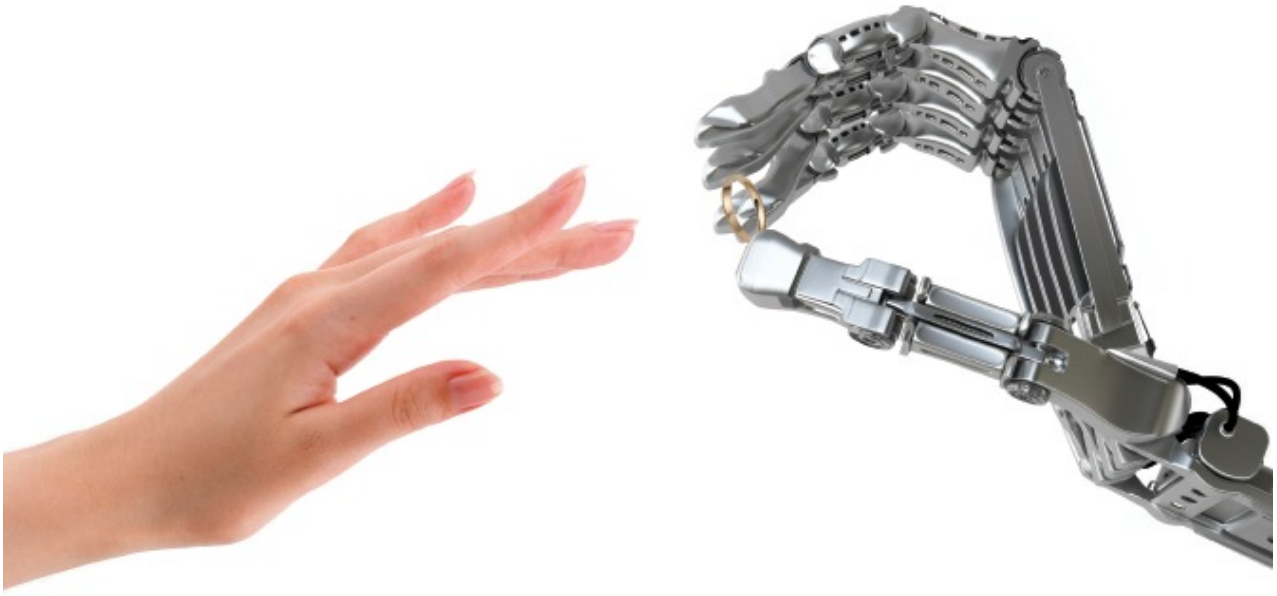
MARTIN GROUP SRL

FUSING MACHINES

www.martingroup.it



Catalogo generale

- SERIE OPEN TOP
- SERIE - X
- SERIE M.E.P.P.
- SCARICATORI

Open Top 700/1000/1240/1400/1600/1800
Varie configurazioni

Il top della nostra gamma. Estrema flessibilità ed altissima produttività.
Studiata per essere completata da nastro di carico, di ritorno ed impilatore elettronico.

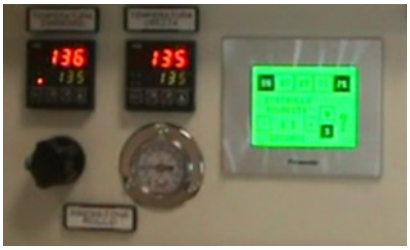
Le unità di controllo :

Pannello standard (SC)

Funzioni standard:

- Temperatura reale e richiesta
- Pulsante ON/OFF
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Velocità in mt/min e secondi
- Tasto inversione marcia
- Tasto auto spegnimento
- Diagnostica guasti, mancanza aria, controllo nastri e termica motore
- Tasto OUT esclusione pressione

Pannello Touch Screen (ETC)



Il display Touch Screen "ETC" vi da la possibilità di avere tutte le funzioni Standard ma in versione Touch

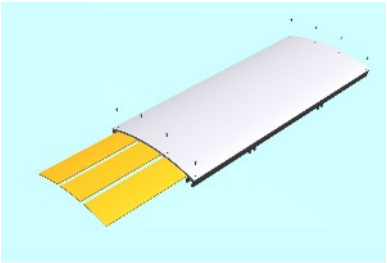
Funzioni Touch Screen
- Temperatura reale e richiesta
- Pulsante On/Off
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Velocità in mt/min e secondi
- Tasto inversione marcia
- Tasto auto spegnimento
- Diagnostica guasti, mancanza aria, controllo nastri e termica motore
- Tasto OUT esclusione pressione
- Report errori e soluzioni

Pannello Touch Screen (TCX) 7" - 16/9

Il display Touch Screen "TCX" vi da la possibilità di avere tutte le funzioni Standard ma in versione Touch, 7" e 16/9 Con aree di memoria programmabili

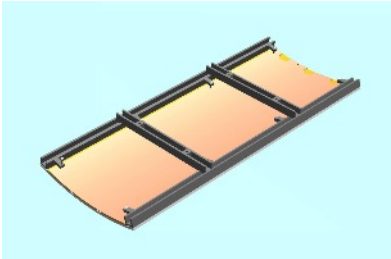
Funzioni Touch Screen
- Temperatura reale e richiesta
- Pulsante On/Off
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Velocità in mt/min e secondi
- Tasto inversione marcia
- Tasto auto spegnimento
- Diagnostica guasti, mancanza aria, controllo nastri e termica motore
- Tasto OUT esclusione pressione
- Report errori e soluzioni
- Memorie programmabili

Riscaldamento



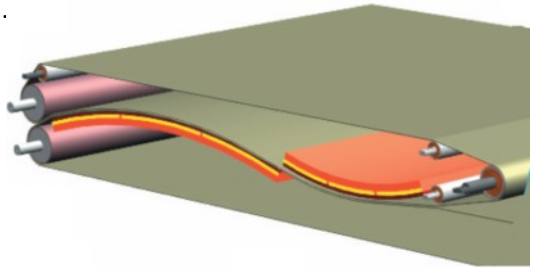
La serie Open Top ha un area di riscaldamento lunga 1400 mm, questo assicura un perfetto trasferimento termico con basse temperature e velocità medie di termo-adesivazione di circa 6 mt/minuto.

L'elemento resistivo
Resistenza elettrica racchiusa in alluminio piegato a misura



Il sistema di riscaldamento
Resistenza elettrica inserita in un piano di alluminio di spessore 10 mm. in ALLUMINIO ANTICORODAL con protezione in TEFLON.

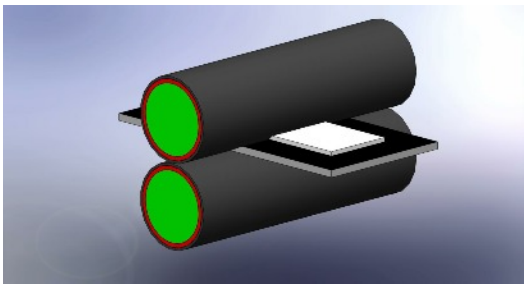
Configurazione della zona di riscaldamento
Area di pre-riscaldamento superiore in ingresso che avvia la fusione della resina. Riscaldamento inferiore finale per fissare la resina al tessuto per gravità prima dell'effettiva pressione tramite rulli siliconati.
Il nostro sistema di riscaldamento a piani curvi consente di adesivare anche senza pressione.



Il sistema di pressione
Martin Group usa il medesimo sistema di pressione in ogni adesivatrice.
Doppio rullo di pressione con azione di leveraggio per favorire lo "ZERO PRESSURE" con totale esclusione della pressione per i tessuti delicati.

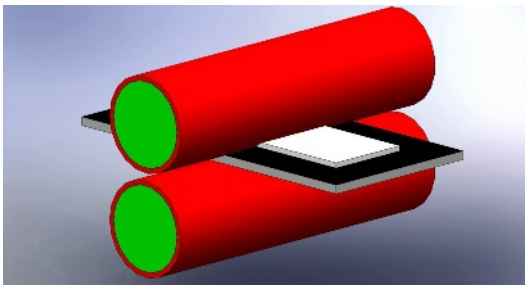
<u>Le varie configurazioni:</u>

ADAPTIVE (AD)



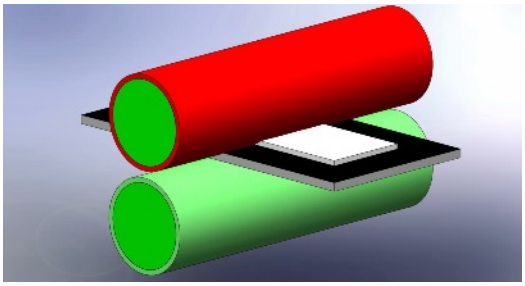
Rulli siliconati con 2 diverse durezze.
2 Rulli di pressione.
Questo sistema di pressione permette di lavorare diversi spessori nello stesso ciclo di termoadesivazione e consente Il rispetto dei tessuti più delicati

STANDARD (ST)



Rulli siliconati.
2 Rulli di pressione.
Usato sulla gran parte delle nostre macchine consente di lavorare ogni tipo di tessuto dal capospalla classico al casual

HARD (HA)



2 rulli di pressione
1 rullo siliconato
1 rullo in acciaio Inox
Adatto a chi produce camiceria e abiti da lavoro

Accessori per l'adesivazione in pezza ed il decatissaggio

LAMINATOR 1600/1800-2-3

Il LAMINATOR può essere applicato alle nostre Open Top 160 e 180

Il nostro sistema di laminazione può essere così composto:
3 Posizioni di svolgimento = TESSUTO + FILM + TESSUTO
2 Posizioni di svolgimento = TESSUTO + TERMOADESIVO

Il LAMINATOR è l'accessorio ideale per chi deve adesivare in pezza o creare il double face.
La macchina è dotata di un contametri con taglierina automatica.
Il sistema è completato da un riavvolgitore elettronico capace di riavvolgere pezze oltre i 50 cm di diametro.

SP1600 AD-BR a controllo elettronico per il decatissaggio e la termoadesivazione in pezza

Attualmente il mercato ci propone dei tessuti che hanno bisogno di essere decatissati prima della termoadesivazione.
Da oggi questo processo può essere fatto all'interno dell'azienda del cliente con questo accessorio.
SP1600 AD-BR ha anche un supporto per il termoadesivo, qualora si volesse utilizzarlo per adesivare in pezza.

SP1600-M a controllo meccanico

Disponibile anche in versione meccanica con portarotoli

Serie X 600/1000/1400/1600 K-L

Alta flessibilità.
Ideale per giacca formale, casual e camiceria.
Progettata per essere completata da nastri di carico, di ritorno ed impilatore elettronico.

Vantaggi:

- Design compatto
- **Confortevole ed ampio nastro di preparazione**
- Lungo tunnel di riscaldamento
- Riscaldamento a reazione istantanea
- Alta affidabilità ed accuratezza nel mantenimento dei parametri impostati

L'unità di controllo :

Pannello Touch Screen (ETC)

Il display Touch Screen "ETC" vi da la possibilità di avere tutte le funzioni Standard ma in versione Touch

Funzioni Touch Screen
- Temperatura reale e richiesta
- Pulsante On/Off
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Velocità in mt/min e secondi
- Tasto inversione marcia
- Tasto auto spegnimento
- Diagnostica guasti, mancanza aria, controllo nastri e termica motore
- Tasto OUT esclusione pressione
- Report errori e soluzioni

Pannello Touch Screen (TCX) 7" - 16/9

Il display Touch Screen "TCX" vi da la possibilità di avere tutte le funzioni Standard ma in versione Touch, 7" e 16/9 Con aree di memoria programmabili

Funzioni Touch Screen
- Temperatura reale e richiesta
- Pulsante On/Off
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Velocità in mt/min e secondi
- Tasto inversione marcia
- Tasto auto spegnimento
- Diagnostica guasti, mancanza aria, controllo nastri e termica motore
- Tasto OUT esclusione pressione
- Report errori e soluzioni
- Memorie programmabili

Riscaldamento

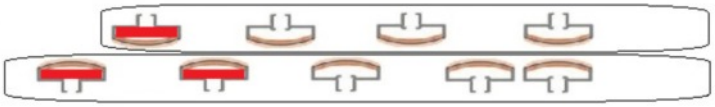
La Serie X ha un area di riscaldamento di 900 mm di lunghezza, questo assicura uniformità di temperatura ad una velocità di termoadesivazione media di 6 mt/min.

L'elemento resistivo
Estrusione di alluminio anodizzato

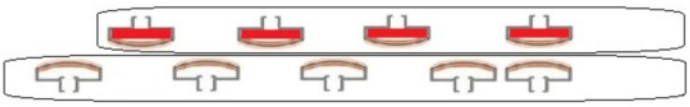
Il sistema di riscaldamento
Resistenza elettrica inserita all'interno di una estrusione di alluminio anodizzato di 5 mm di spessore

La configurazione della zona di riscaldamento

Pre-riscaldamento + Riscaldamento finale
Pre-riscaldamento nella prima sezione (primi 3 elementi) Controllati da 1 termoregolatore. Riscaldamento finale (Altri 6 elementi) controllati da 1 termoregolatore. Configurazione ottimale per ogni tipo di tessuto.



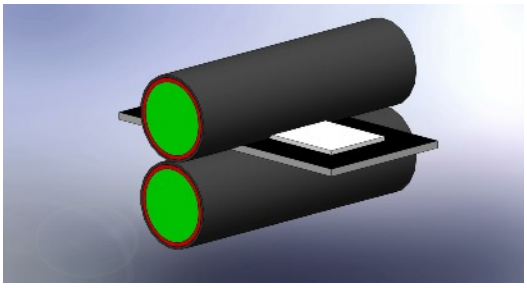
Configurazione Top + Bottom
I 4 elementi superiori sono controllati da 1 termoregolatore. I 5 elementi inferiori controllati da 1 termoregolatore Configurazione ideale per termoadesivi con difficoltà di fusione.



Il sistema di pressione
Martin Group usa il medesimo sistema di pressione in ogni adesivatrice.
Doppio rullo di pressione con azione di leveraggio per favorire lo "ZERO PRESSURE" con totale esclusione della pressione per i tessuti delicati.

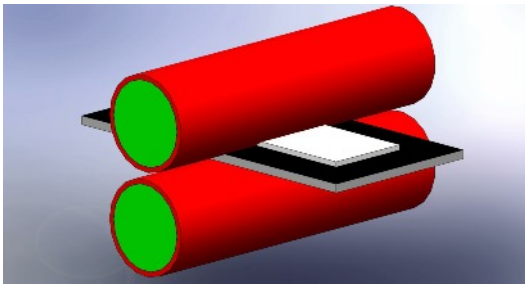
Le varie configurazioni:

ADAPTIVE (AD)



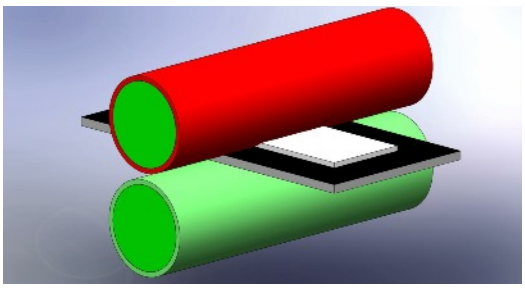
Rulli siliconati con 2 diverse durezze.
2 Rulli di pressione.
Questo sistema di pressione permette di lavorare diversi spessori nello stesso ciclo di termoadesivazione e consente Il rispetto dei tessuti più delicati

STANDARD (ST)



Rulli siliconati.
2 Rulli di pressione.
Usato sulla gran parte delle nostre macchine consente di lavorare ogni tipo di tessuto dal capospalla classico al casual

HARD (HA)



2 rulli di pressione
1 rullo siliconato
1 rullo in acciaio Inox
Adatto a chi produce camiceria e abiti da lavoro

X600 SH-E/R/P (Versione camiceria)

Performance eccezionali.
Progettata per adesivazione colli e polsi.
Disponibile con nastro uscita, ritorno, impilatore e raffreddamento

Mensola di entrata con Retroilluminazione per una corretta posizionatura del termoadesivo sul tessuto

Gli Optional :

Nastro di ritorno

Nastro di ritorno verso operatore con box di raccolta.

Impilatore automatico

Questo semplice impilatore consente di impilare colli e polsi dopo l'adesivazione, questo accessorio è ottimo per chi vuole evitare un raffreddamento forzato dei pezzi in uscita, dato che gli stessi avranno tempo di raffreddarsi naturalmente sull'impilatore.

Raffreddamento a ventole (FC)

Il raffreddamento a ventole ha un basso consumo ed una facile istallazione, consente di manipolare al meglio i colli in uscita.

Raffreddamento condizionato (AC)

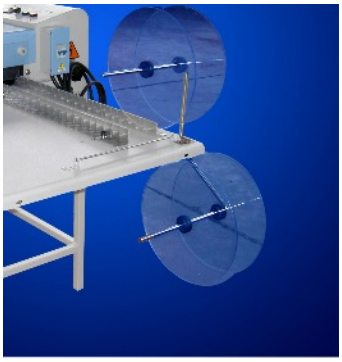
Il raffreddamento condizionato comprende un vero e proprio condizionatore separato dalla macchina, con questo sistema si può anche regolare la temperatura di raffreddamento

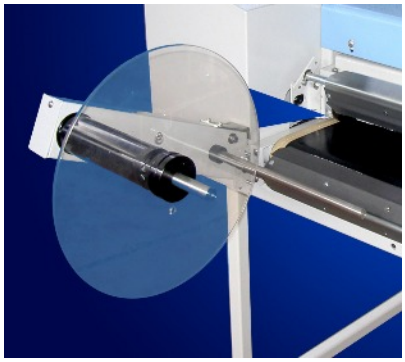
Accessori per tutti i modelli

Nastro di ritorno
Il nastro di ritorno consente di lavorare con un singolo operatore che caricherà e scaricherà il lavoro.

Nastro di carico freddo + Nastro di ritorno
Questo accessorio vi da la possibilità di preparare tessuti molto delicati e fini su di un nastro freddo e fermo con successiva partenza con pedale di comando.
Con questo accessorio la macchina sarà utilizzabile anche da 4 persone contemporaneamente, dato che la lunghezza del lato di carico è 1400 mm.
Il nastro di ritorno consente il recupero dei pezzi sul lato operatore.

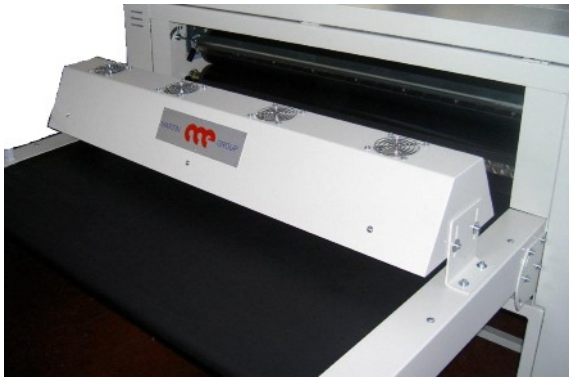
Adesivazione cinture pantaloni (WS)
Questo accessorio consente l'adesivazione di cinture di pantaloni e piccoli particolari in rotolo.
Questo accessorio comprende anche il rullo finale di riavvolgimento a frizione controllata.





Sistemi di raffreddamento
In certi casi è necessario un sistema di raffreddamento in uscita.
Martin Group offre 2 soluzioni:

Raffreddamento a ventole (FC)



Il raffreddamento a ventole ha un basso consumo ed una facile istallazione, consente di manipolare al meglio i pezzi in uscita.

Raffreddamento condizionato (AC)

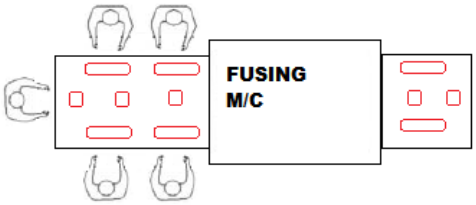
Il raffreddamento condizionato comprende un vero e proprio condizionatore separato dalla macchina, con questo sistema si può anche regolare la temperatura di raffreddamento.

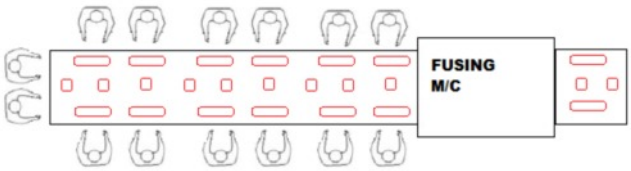
Nastri di carico ed estensioni di carico

Nastro freddo (FB)

Dimensioni standard del nastro freddo 1400 mm lunghezza. Su richiesta del cliente possiamo produrre questo nastro fino a 4200 mm di lunghezza.
Start/Stop con pedale e possibilità di sincronizzazione con l'adesivatrice.
Sui nastri in dimensione standard da 1400 mm possibilità di lavorare in 5 persone, 2 ai lati e 1 frontale, sulle adesivatrici di larghezze maggiori di 1000 mm possibilità di lavoro con anche 6 operatori

VARIE DIMENSIONI E FORME DISPONIBILI





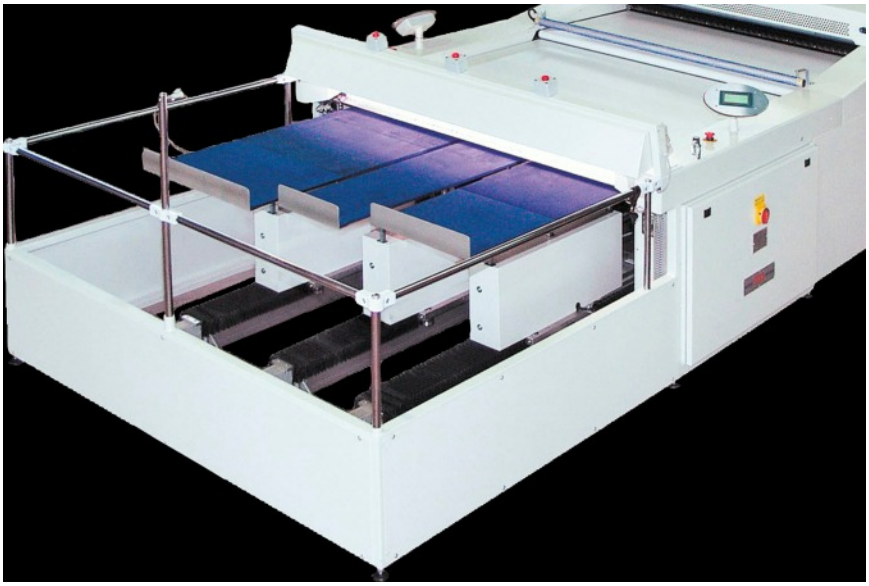
Doppio nastro di carico (DFB)

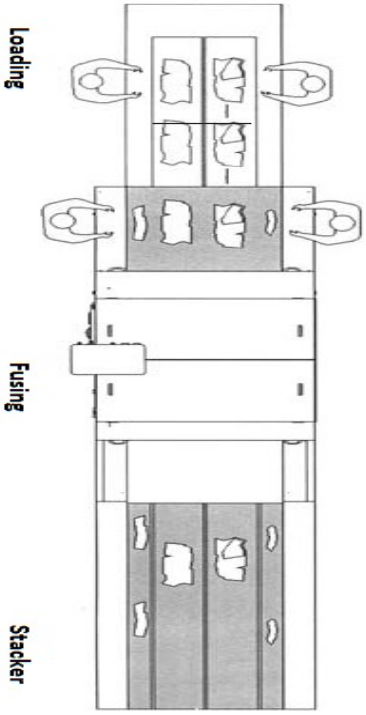
Il doppio nastro di carico aumenta la produttività. L'accessorio è composto da 4 nastri.
I primi 2 nastri servono alla preparazione, dopo il comando partono a velocità doppia rispetto alla pressa per liberare velocemente il nastro di preparazione e trasferire i pezzi sul secondo nastro di traslazione verso l'adesivatrice.
Questo velocizza notevolmente la fase di preparazione.

Scaricatori elettronici

Scaricatore Elettronico SC-Y

Tutte le nostre adesivatrici possono essere completate da scaricatori elettronici ad 1-2-3-4-5 corsie di scarico.
Da 450 mm fino a 1800 mm di larghezza.
Tutti i nostri scaricatori possono completare anche adesivatrici di differenti marche.





Accessori vari

TVCC

I nostri scaricatori possono essere dotati di camera e monitor a circuito chiuso per la sorveglianza dell'uscita dei pezzi.

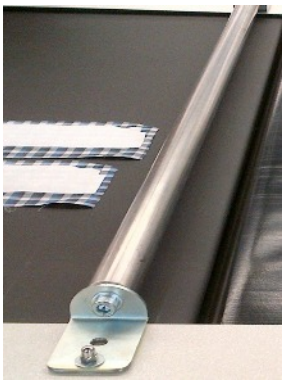
Barra elettrostatica a soffio d'aria

Questa speciale barra elettrostatica soffia aria deionizzata sui tessuti. Questo accessorio è particolarmente indicato per tessuti fini ed acrilici.

Barra elettrostatica standard

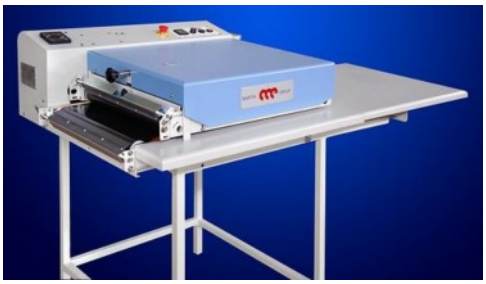
Questa barra elettrostatica toglie l'energia statica dai tessuti utilizzando la vicinanza ai tessuti stessi.

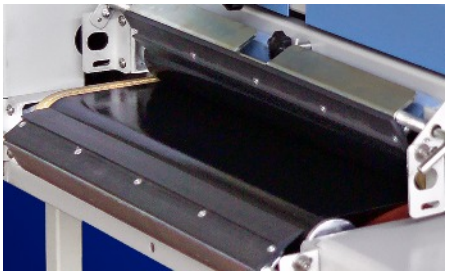
Barra magnetica



Questa barra magnetica ha una enorme potenza di attrazione evita che aghi, spilli e forbici entrino fra i nastri di trasporto.

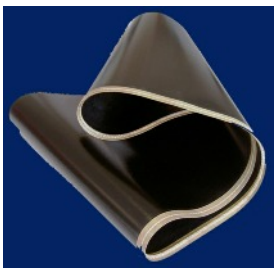
CONT.45 - 60



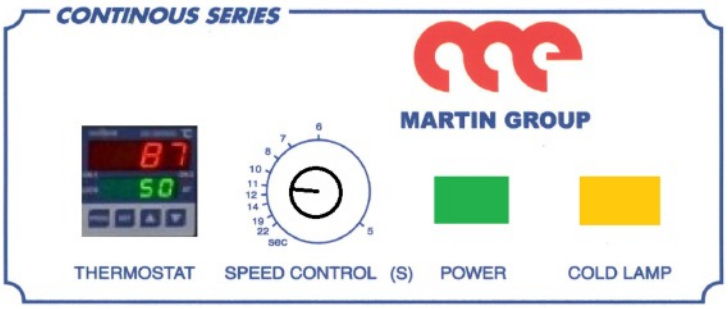


Piccola adesivatrice in continuo adatta a piccoli laboratori, pelletterie e piccole produzioni.
Facile manutenzione e basso consumo energetico.
220Volt Mono 3 Kw/h assorbimento massimo.

Doppia lama distacco pezzi in carbonio e grafite.



Nastri speciali lunga durata tubolari senza giunzione e con cordone laterale in Kevlar rinforzato.



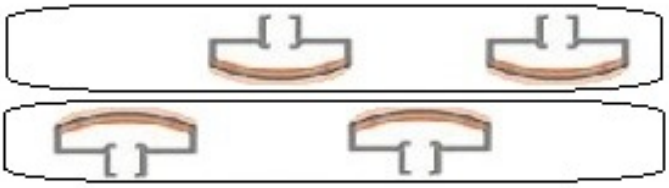
Funzioni di controllo:
- Temperatura reale/richiesta
- Pulsante ON/OFF
- Velocità regolabile in secondi
- Pulsante di raffreddamento

Riscaldamento

Le CONT 45 e la 60 hanno un area di riscaldamento di 50 cm, la disposizione delle resistenze 2 superiori e 2 inferiori assicura una perfetta uniformità di temperatura.

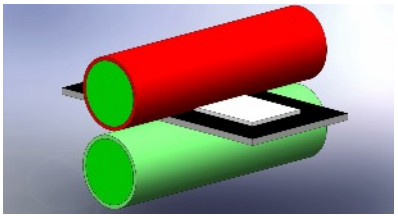
L'elemento resistivo
Estrusione di alluminio anodizzato

Il sistema di riscaldamento
Resistenza elettrica inserita all'interno di una estrusione di alluminio anodizzato di 5 mm di spessore



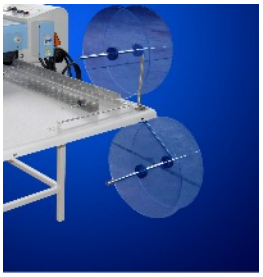
Sistema di pressione

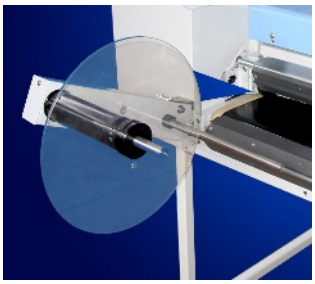
HARD



2 rulli di pressione
1 rullo siliconato
1 rullo in acciaio Inox

Adesivazione cinture pantaloni (WS)
Questo accessorio consente l'adesivazione di cinture di pantaloni e piccoli particolari in rotolo.
Questo accessorio comprende anche il rullo finale di riavvolgimento a frizione controllata.





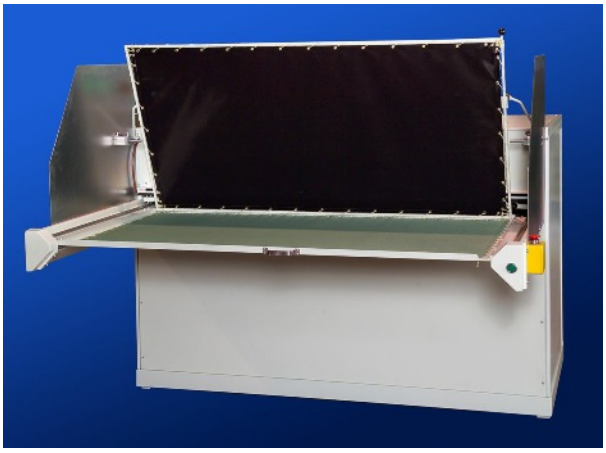
Caratteristiche Tecniche

Adesivatrici in Continuo							
Modello	**Larg. Utile mm (inch)**	**Velocità m/min (ft/min)**	**Pressione Volume Ø=8 mm bar**	**Potenza Volt/Hz/kW**	**Dimensioni: L x W x H mm (inch)**	**Peso Kg (lb)**	**Consumo Aria l/min**
CONT45	450 (18)	1.0 – 10 (3.4 – 34)	NO	2X220/50-56/3	700X800X1100 (27X31X43)	140 (308)	NO
CONT60	600 (24)	1.0 – 10 (3.4 – 34)	NO	3x380+N /50-56/4	800X800X1100 (31X31X43)	190 (418)	NO
OT70	700 (28)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/15	3840x1300x1450 (150x50x57)	705 (1554)	50
OT100	1000 (40)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/18	3840x1600x1450 (150x63x57)	995 (2193)	50
OT124	1240 (49)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/21	4340x1840x1450 (170x72x57)	1190 (2623)	50
OT140	1400 (56)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/23	4340x2000x1450 (170x78x57)	1420 (3130)	50
OT160	1600 (64)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/27	4340x2200x1450 (170x86x57)	1710 (3769)	50
OT180	1800 (71)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/32	4340x2400x1450 (170x94x57)	1930 (4254)	50
X600SH	600 (24)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/9	2800x1150x1300 (110x45x51)	315 (694)	50
X600KE-L	600 (24)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/9	3220x1120x1300 (126x44x51)	315 (694)	50
X1000KE-L	1000 (40)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/12	3220x1520x1300 (126x60x51)	600 (1322)	50
X1400KE-L	1400 (56)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/18	3220x1920x1300 (126x75x51)	750 (1653)	50
X1600KE-L	1600 (64)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	6,5	3x380+N/50-60/22	3220x2120x1300 (126x83x51)	950 (2094)	50
Nastri di carico							
FB600	600 (24)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	-	3x380+N/50-60/1	1600x1200x960 (63x47x38)	200 (440)	-
FB1000	1000 (40)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	-	3x380+N/50-60/1	1600x1600x960 (63x63x38)	270 (595)	-
FB1240	1240 (49)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	-	3x380+N/50-60/1	1600x1830x960 (63x72x38)	350 (771)	-
FB1400	1400 (56)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	-	3x380+N/50-60/1	1600x2000x960 (63x78x38)	390 (859)	-
FB1600	1600 (64)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	-	3x380+N/50-60/1	1600x2200x960 (63x86x38)	450 (992)	-
FB1800	1800 (71)	1.0 - 10 (3.4 - 34)	-	3x380+N/50-60/1	1600x2400x960 (63x94x38)	500 (1102)	-

Scaricatori								
Modello	**Larg. Utile mm (inch)**	**Velocità m/min (ft/min)**	**Pressione Volume Ø=8 mm bar**	**Potenza Volt/Hz/kW**	**Dimensioni: L x W x H mm (inch)**	**Peso Kg (lb)**	**Cons. Aria l/min**	**Piste**
SCY450	450 (18)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X1000X850 (116x40x33)	200 (440)	-	1
SCY600	600 (24)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X1150X850 (116x45x33)	240 (529)	-	1-2
SCY700	700 (28)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X1250X850 (116x49x33)	270 (595)	-	1-2
SCY1000	1000 (40)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X1550X850 (116x61x33)	300 (661)	-	2-3-4
SCY1240	1240 (49)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X1790X850 (116x70x33)	380 (837)	-	2-3-4
SCY1400	1400 (56)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X1950X850 (116x76x33)	450 (992)	-	2-3-4
SCY1600	1600 (64)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X2150X850 (116x85x33)	480 (1058)	-	2-3-4
SCY1800	1800 (71)	20 (68)	-	3x380+N/50-60/3	2950X2350X850 (116x93x33)	510 (1124)	-	3-4-5

M.E.P.P. 130/150/160/170/180
Pressa multifunzione

Il modello MEPP è stata la prima pressa prodotta da MARTIN nel 1960.
Dal 1960 Martin Group ha prodotto più di 3.000 esemplari mod. M.E.P.P.
Il sistema di pressione BREVETTATO da Martin Group è unico sul mercato
e vi da la possibilità di eseguire svariate applicazioni con la stessa pressa.



Doppio carrello di lavoro ad estrazione manuale, sistema di pressione a POLMONE BREVETTATO.

Disponibile in 2 versioni:

M.E.P.P. , Per applicazione di termoadesivo in capospalla, casual, pelletteria ed abbigliamento in pelle in genere.

M.E.P.P. XTP , Per applicazione transfer, sublimazione, applicazione strass e lavori che generalmente richiedono alta pressione ed alta temperatura.

L'unità di controllo

Il rispetto dei parametri di termoadesivazione è parte fondamentale del processo di lavoro,
Per questo motivo tutti i modelli MEPP sono dotati di display di controllo Touch Screen che facilità l'impostazione.

Funzioni di controllo:
- Temperatura reale/impostata
- Pulsante ON/OFF
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Tempo di fusione in secondi
- Diagnostica guasti
- Report errori e soluzioni

Sistema di Riscaldamento

Il modello MEPP ha un piano di alluminio di spessore 70 mm, con al suo interno 12 resistenze.

L'elemento resistivo
Filamento di Nichel/Cromo inserito in tubi di ceramica.

Il sistema di pressione

La serie MEPP ha un metodo di pressione BREVETTATO.
Consiste in una speciale membrana che gonfiandosi va a comprimere differenti spessori.
Questa membrana ha una enorme resistenza meccanica e termica.

Caratteristiche Tecniche

Serie M.E.P.P. e M.E.P.P. XTP							
Modello	**Dim. Utile cm**	**Tempo sec.**	**Aria Ø=8 mm bar**	**Potenza Volt/Hz/kW**	**Dimensioni: L x W x H mm**	**Peso Kg**	**Pressione Max Bar**
MEPP130	130x50	1-60	6,5	3X380/50-60/6	165x139x150	600	5
MEPP150	150x75	1-60	6,5	3x380/50-60/9	185x179x150	800	5
MEPP160	160x75	1-60	6,5	3x380/50-60/9	195x179x150	900	5
MEPP170	170x75	1-60	6,5	3x380/50-60/10	205x179x150	1000	5
MEPP160X90	160x90	1-60	6,5	3x380/50-60/11	195x209x150	1000	5
MEPP170X90	170x90	1-60	6,5	3x380/50-60/12	205x209x150	1100	5
MEPP160X100	160x100	1-60	6,5	3x380/50-60/12	195x219x150	1300	5
MEPP180X100	180x100	1-60	6,5	3x380/50-60/12	215x219x150	1400	5

75/2C/5

Questa piccola adesivatrice consente di adesivare colli e polsi in camiceria e piccoli particolari in pelletteria.
Il potente sistema di pressione a POLMONE arriva a sviluppare 5Kg/cmq

Doppio carrello di lavoro a traslazione manuale

L'unità di controllo

- Temperatura reale/impostata
- Pulsante ON/OFF
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Tempo di fusione in secondi

Riscaldamento

Il mod. 75/2C/5 ha un piano di alluminio di 70 mm di spessore con 6 resistenze al suo interno.

L'elemento resistivo
Filamento di Nichel/cromo inserito in tubi di ceramica

The Pressure System

La serie MEPP ha un metodo di pressione BREVETTATO.
Consiste in una speciale membrana che gonfiandosi va a comprimere differenti spessori.
Questa membrana ha una enorme resistenza meccanica e termica.

Caratteristiche Tecniche

Mod. 75/2C/5							
Modello	**Utile cm**	**Tempo Sec.**	**Aria Ø=8 mm bar**	**Alimentazione Volt/Hz/kW**	**Dimensioni: L x W x H mm**	**Peso Kg**	**Pressione Max Bar**
75/2C/5	75x55	1 - 60	6,5	3X380/50-60/6	150x100x150	600	5

SH240-P - IDRAULICA

Questa piccola adesivatrice consente di adesivare colli e polsi in camiceria, e piccoli particolari in pelletteria.
Il potente sistema di pressione IDRAULICO arriva a sviluppare 6Kg/cmq vi da la possibilità di coprire una vasta gamma di lavorazioni anche dove è richiesta alta pressione di applicazione.

- Controllo elettronico di tutti gli strumenti
- Alta pressione (6 Kg/cmq.) Che garantisce alta affidabilità durante la produzione.
- Doppio carrello di lavoro a traslazione manuale

Campi di applicazione

CAMICERIA: CAMICIE A SINGOLO, DOPPIO E TRIPLO STRATO
ADESIVAZIONE GENERALE E APPLICAZIONE STRASS

Caratteristiche Tecniche

Mod. SH240-P							
Modello	**Utile cm**	**Piani Lavoro**	**Pressione Max Newton**	**Alimentazione Volt/Hz/kW**	**Dimensioni: L x W x H mm**	**Peso Kg**	**Consumo Aria l/min**
SH240-P	60X40	2	60N	3X380/50-60/6	120x92x150	400	NO

E.M.S. 120
Adesivazione / Transfer

Questa piccola pressa a libro consente di effettuare lavori di adesivazione
In generale ed anche transfer e sublimazione.
Il mod. EMS120 è una pressa magnetica che non ha bisogno di aria compressa.

L'unità di controllo
Il rispetto dei parametri di lavoro è parte fondamentale del processo produttivo.
Il pannello di controllo della EMS 120 include comandi per:

- Temperatura reale/impostata
- Pulsante ON/OFF
- Indicatore di pressione
- Regolatore di pressione
- Tempo di fusione in secondi
- Pulsante bi-manuale di start

Riscaldamento

Il mod. EMS 120 ha un piano di alluminio di 20 mm di spessore, al suo interno sono inserite 3 resistenze.

L'elemento resistivo
Nichel/Cromo

Il sistema di pressione

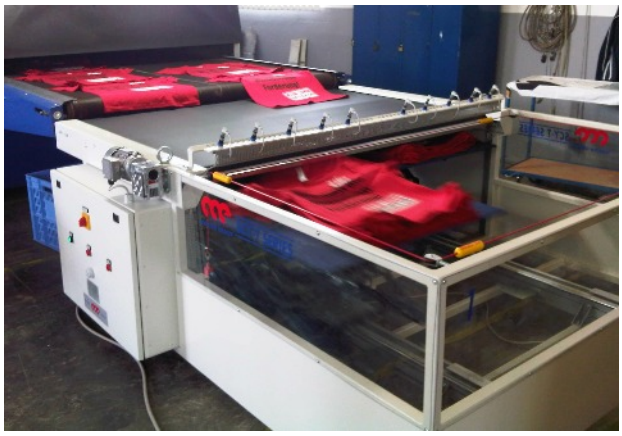
La EMS 120 ha un sistema di pressione magnetico. La pressione raggiunge 1 Kg./Sq.cm

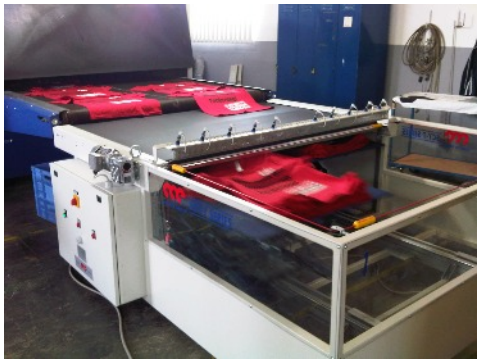
Caratteristiche Tecniche

Mod. EMS 120							
Modello	**Utile cm**	**Piani Lavoro**	**Pressione Max Newton**	**Alimentazione Volt/Hz/kW**	**Dimensioni: L x W x H mm**	**Peso Kg**	**Consumo Aria l/min**
EMS 120	120X50	1	10N	2X220/50-60/3	120x90x55	200	NO

SCY/T 800 / 1000 / 1400 / 1800
Scaricatore per forni

Questo scaricatore elettronico consente di ridurre i costi di mano d'opera all'uscita dei forni di essiccazione in serigrafia.





Caratteristiche:

- Larghezza utile nastro 800 / 1000 / 1400 / 1800
- In base alla larghezza del forno, fornibile in 1-2-3-4 linee di scarico
- Velocità scarico 20 mt/min
- Lunghezza scarico 1200 mm. max
- Altezza pacco impilato 350 mm
- Tutte le funzioni macchina sono gestite da PLC
- Nastro trasportatore in PVC impermeabile
- Sensori ottici
- Sistema di sicurezza perimetrale
- Sollevamento automatico del carrello a fine ciclo
- Struttura modificabile su richiesta del cliente in base alla larghezza e marca del forno
- Lunghezza totale dello scaricatore circa 2400 mm
- Larghezza in base al forno di essiccazione
- Peso da 400 a 800 Kg.
- Alimentazione 380 Volt. + Neutro
- Non necessita di aria compressa
- Assorbimento elettrico da 1 a 4 Kw.

Note:

MARTIN GROUP SRL

Via Orme 300-302-304 Fraz. Martignana, 50025 Montespertoli (FI) - Italy -
Tel. +39 0571 676018/9 Fax. +39 0571 676146
Email: martin@martingroup.it http://www.martingroup.it